

COMPROBADORA SHC 130 NAV

COMPROBADORA PARA LA DETECCIÓN DE FISURAS
EN LOS CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN
DE CULATAS Y BLOQUES DE MOTOR

MÍNIMO MANTENIMIENTO
PRECALENTAMIENTO DIARIO Y SEMANAL DEL AGUA
REGULACIÓN DE TEMPERATURA MEDIANTE TERMOSTATO
MECANISMO DE ROTACIÓN DE MESA HASTA 360°
MECANISMO DE SUJECIÓN DE PIEZAS FÁCIL Y RÁPIDO
CUBA INOX TERMOAISLANTE QUE REDUCE EL COSTE DE UTILIZACIÓN



toningtec

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		<i>SHC 130 NAV</i>
Recorrido máximo mesa	mm	1070
Velocidad de giro	r.p.m.	4
Potencia eléctrica resistencias	kw	2 x 4,5
Potencia eléctrica motor hidráulico	kw	1,1
Potencia eléctrica motor giro	kw	1,1
Voltaje		220 / 380 V TRIFASICO+N+T
Frecuencia	Hz	50 - 60
Voltaje de maniobra		24 V A C
Potencia total instalada	kw	24
Dimensiones máquina:	mm	Largo: 2300 Ancho: 1100 Alto: 2900
Peso neto máquina	kg	600
Dimensiones máximas de la pieza:	mm	Largo: 1300 Ancho: 800 Alto: 500
Peso máximo pieza	kg	500
Capacidad cuba acero inoxidable	l	2100
Duración máxima ciclo de calentamiento	min	210
Espacio total mínimo requerido	mm	

DOTACIÓN ESTANDAR

Placa transparente 300X240X30
 Placa transparente 400X400X30
 Placa transparente 800X800X30
 4 Bridas con arandelas para una fijación superior
 4 Soportes de apoyo planos para una fijación inferior
 8 Varilla roscada de M16 X 650
 8 Varilla roscada de M16 X 480
 8 Arandelas (con volante integral) M16
 6 Acoplamiento neumático macho ref. 9087 2010 legris
 3 Botes de 25 kg de PROSAL DLS

DOTACIÓN ESPECIAL

Si el cliente lo desea, se pueden fabricar utillajes de sujeción especiales.



NOTA : Nos reservamos el derecho de modificar algunas especificaciones sin previo aviso.



HONINGTEC, S.A.

C/ Sant Jaume, 8-14
 08550 HOSTALETS DE BALENYÀ
 Barcelona (España)
 Tel. 34-93 889 84 10 / 34-93 889 80 44
 Fax 34-93 889 82 76
 E-mail: honingtec@honingtec.com
<http://www.honingtec.com>

DISTRIBUIDOR