

clio informa clio informa clio informa clio informa clio informa clio informa clio informa

**clio** **INFORMA**

notizie sul mercato "AUTOMOTIVE"  
a cura della CLIO TECNO TRADE  
Str. Vivero 51 c - 10024 Moncalieri TO  
telefono 011/6290141 - fax 011/013.3000  
e.mail info@cliotecntrade.it  
www.cliotecntrade.it

*essere bene informati per conoscere, conoscere bene per poter giudicare prima di acquistare*

Vi presentiamo

**MIRA BB**

**FRESATRICE PORTATILE PER LA LAVORAZIONE DI  
RIPRISTINO DELLE BASI DI APPOGGIO  
DELLE CANNE CON BORDINO**



**ALTA TECNOLOGIA  
AL SERVIZIO DEGLI SPECIALISTI  
DEL MOTORE**



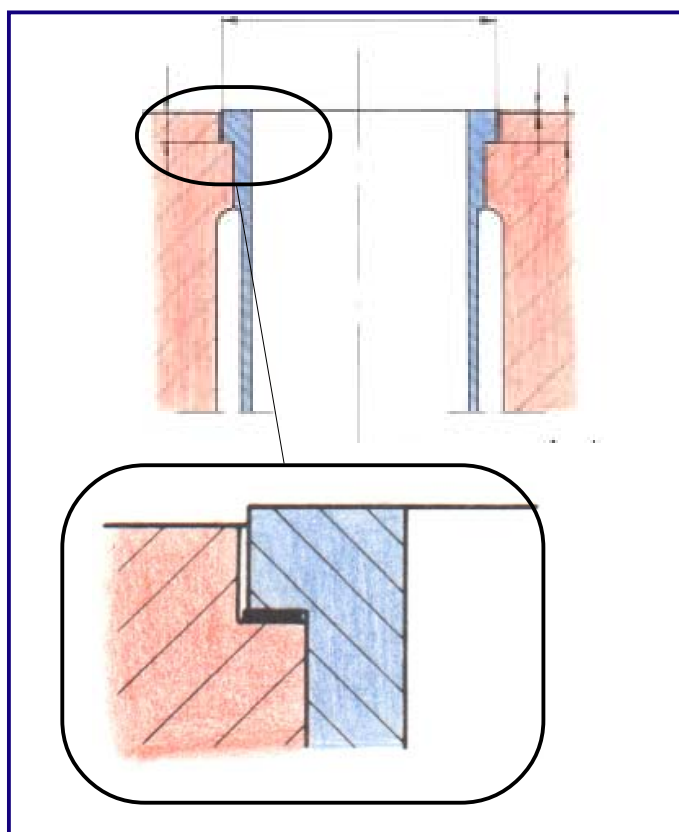
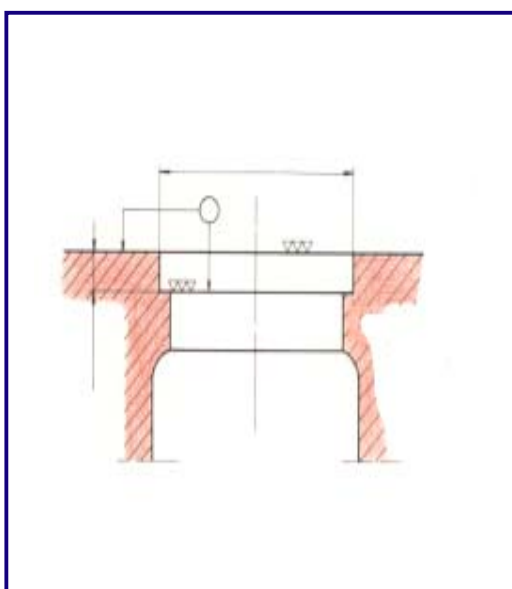
## PERCHE' MIRA BB ?

Uno dei lavori di maggiore importanza che si devono eseguire su monoblocchi aventi canne con bordino è la ricostruzione della base di appoggio di questo nel monoblocco.

Questa operazione deve essere eseguita con la massima precisione, pena il movimento ed il martellamento della canna nella sua sede ed il conseguente infossamento.

Questo movimento può causare una perdita di tenuta dell'anello parafiamma della guarnizione e la conseguente bruciatura .

Inoltre tutti gli alloggiamenti devono essere ricostruiti con la medesima profondità perchè la tolleranza di affioramento tra le canne adiacenti è molto bassa.

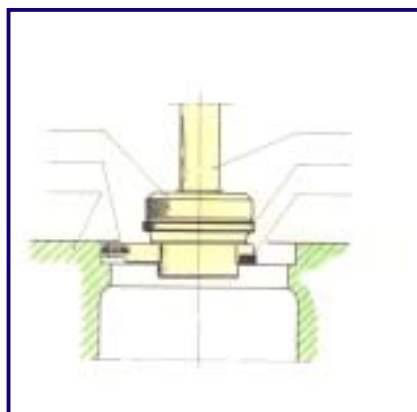


Come si esegue questo lavoro ?

I metodi di lavoro sono principalmente 3

- 1) mediante **fresa frontale**  
difetti: 1) ogni diametro richiede la sua fresa  
2) la fresatura dell'alloggiamento alla misura richiesta viene ottenuta per tentativi.  
3) la fresa richiede frequenti affilature.
- 2) mediante **alesatrice**  
difetti: 1) l'alesatrice esegue il lavoro perfettamente solo con testine con avanzamento utensile radiale.  
2) si esegue il lavoro solo con il monoblocco completamente smontato.  
3) la lavorazione è molto lunga e quindi costosa.
- 3) mediante **fresatura con Mira BB**

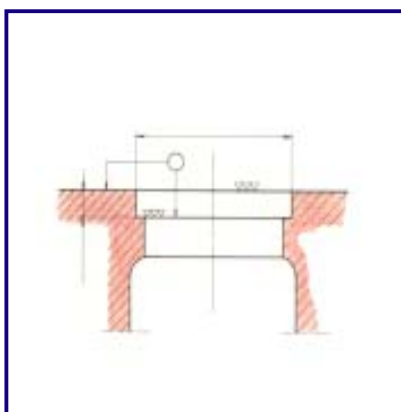
# La fresatrice MIRA BB è la soluzione



## CENTRATURA

Rapida e semplice per mezzo dell'utensile con rotellina posteriore ed avanzamento radiale.

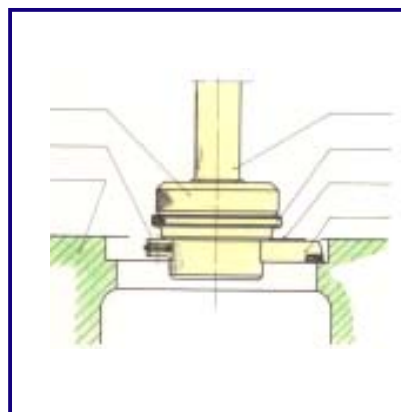
La macchina si centra perfettamente in pochi secondi



## REGOLAZIONE DELLA PROFONDITA'

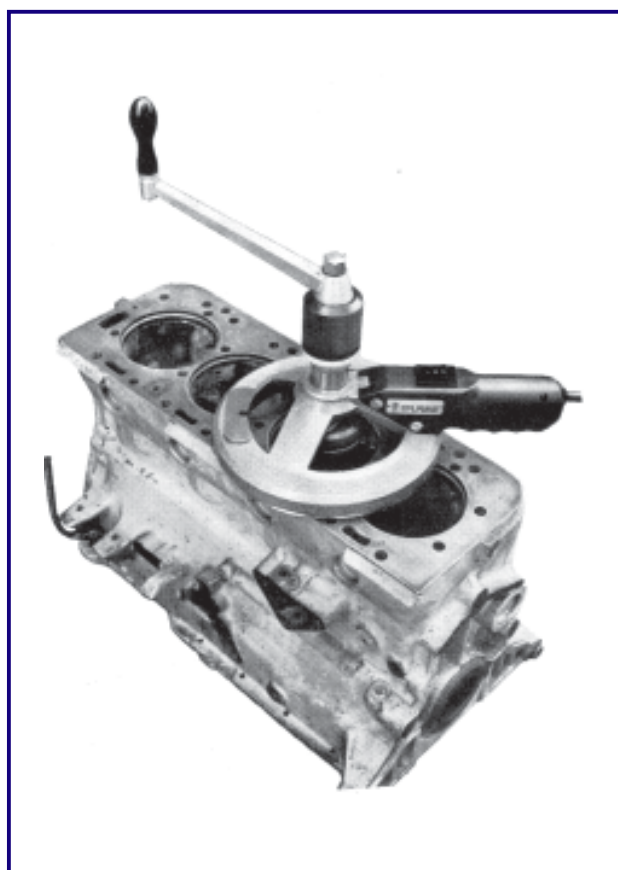
Massima precisione e velocità.

Il nonio consente la misura esatta della quantità di materiale da fresare. Impostata la prima misura tutte le sedi vengono lavorate alla stessa profondità.

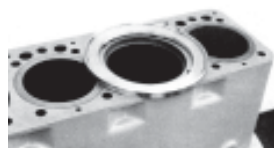


## FINITURA

L'avanzamento radiale dell'utensile, oltre a garantire una sede parallela al piano guarnizione, produce una superficie perfettamente piana ed esente da vibrazioni



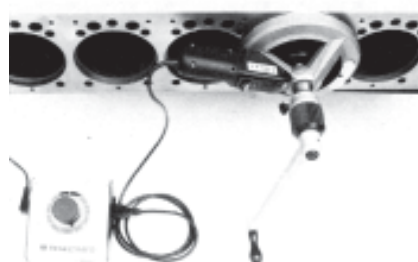
## ACCESSORI SPECIALI



### Anello Trasmettitore di Flusso RR



Consente la fresatura dell'alloggiamento senza lo smontaggio delle canne adiacenti.



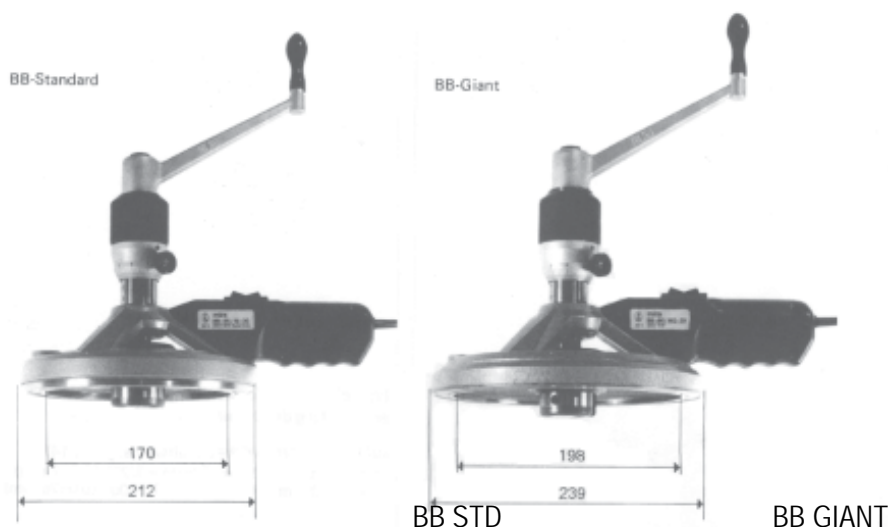
### Regolatore di Tensione

Consente la centratura della Mira BB anche su monoblocchi con piano guarnizione inclinato (sia smontato che montato sull'automezzo)



# MIRA BB

## CARATTERISTICHE TECNICHE



dimensioni base magnetica	mm.	170 - 212	mm.	198 - 239
campo di lavoro:	mm.	73 - 198	mm.	85 - 225
tolleranza massima:	mm.	0,02	mm.	0,02
avanzamento utensile:		a cremagliera		a cremagliera
misurazione profondità:		nonio scala 0,01 mm		nonio scala 0,01 mm
massima prof.lavorabile:	mm.	35	mm.	35
alimentazione:		220 V		220 V
peso:	kg	5,8	kg	6,2

### Utensili per alloggiamenti

Modello	capacità
MB85	73 - 88 mm
MB86	85 - 105 mm
MB87	97 - 126 mm
MB88	122 - 162 mm
MB88AD	130 - 170 mm
MB89	158 - 198 mm
MB90	194 - 225 mm

### Utensili per bisellature

Modello	capacità
MB96	73 - 88 mm 45°
MB97	85 - 105 mm 45°
MB98	97 - 126 mm 45°
MB99	122 - 162 mm 45°
MB100	97 - 126 mm 75°
MB101	122 - 162 mm 75°
MB102	168 - 198 mm 75°

### ACCESSORI

Anello trasmettitore di flusso per riparazioni

Manovella corta per lavorazioni in spazi ristretti (ad esempio sull'automezzo)

Regolatore di tensione per lavorazioni di monoblocchi in posizione inclinata

*Nota: per ragioni di spazio nella tabella soprastante non sono indicati tutti gli utensili disponibili ma solo i più importanti*

**LA MIRA BB VIENE FORNITA CON I SOLI UTENSILI RICHIESTI DAL CLIENTE**

Importatore e Distributore Esclusivo



## CLIO TECNO TRADE

Strada Vivero 51/c - 10024 Moncalieri - TO

tel. 011-629.0141 - fax 011-013.3000 - e-mail: info@cliotecnotrade.it