

1600SL 1600SE

Macchine ad alta
efficienza e
semplicità
d'uso



PROVALVE
Fresatrice Sedi e Guide Valvole

Nuova moderna tecnologia
con sistema di centratura
mediante 3 cuscini d'aria
senza attrito



4i0
industry

1600SL 1600SE

Fresatrice Sedi e Guide Valvole

Nuova moderna tecnologia con sistema di centratura mediante 3 cuscini d'aria senza attrito

Processo di centratura automatico con bloccaggio automatico alla fine

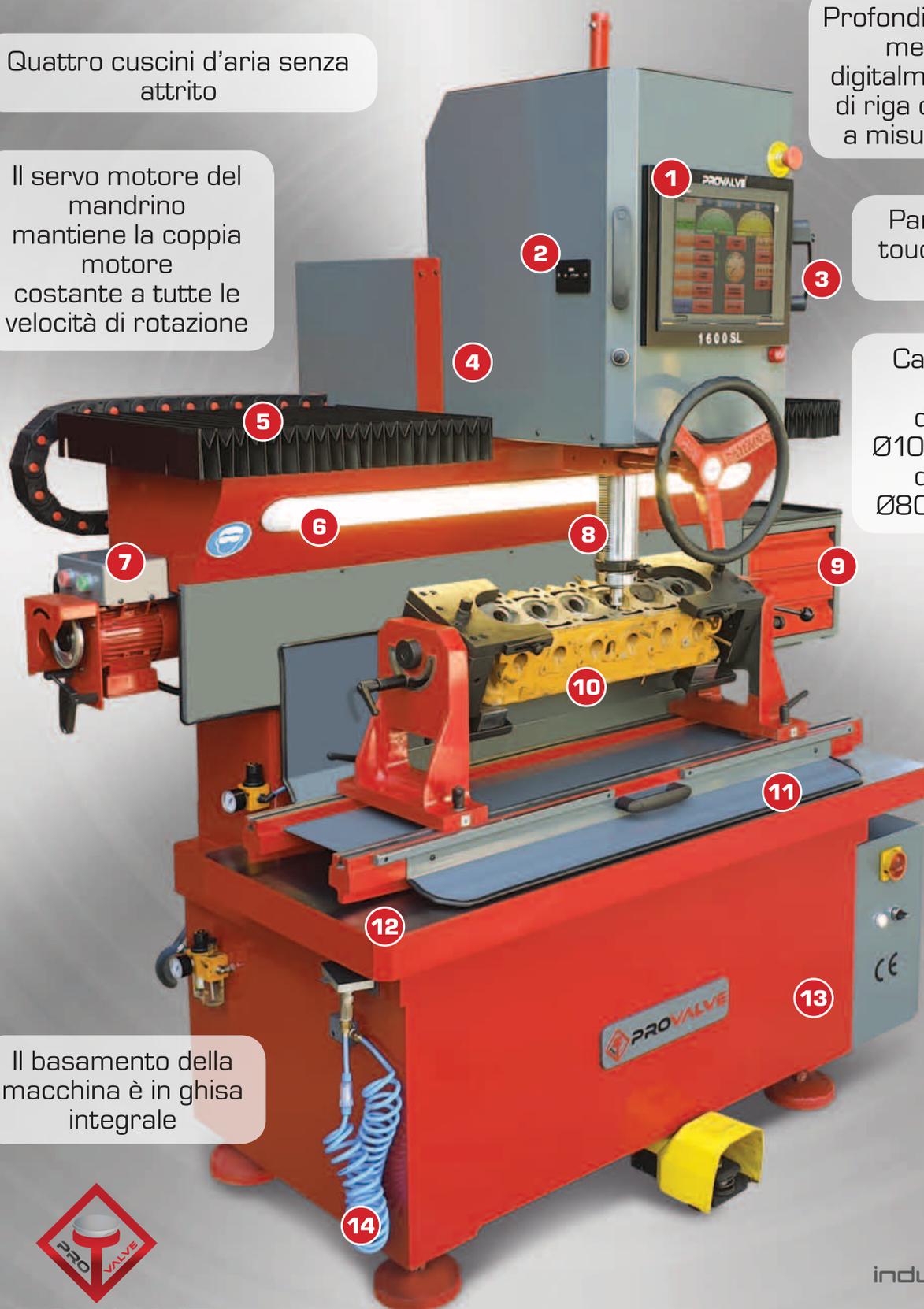
Quattro cuscini d'aria senza attrito

Profondità di lavorazione memorizzabile digitalmente per mezzo di riga ottica e arresto a misura con allarme

Il servo motore del mandrino mantiene la coppia motore costante a tutte le velocità di rotazione

Pannello comandi touch screen 12" a colori

Capacità di lavoro macchina da $\varnothing 16\text{mm}$ a $\varnothing 100\text{mm}$ (1600SL) da $\varnothing 16\text{mm}$ a $\varnothing 80\text{mm}$ (1600SE)



Il basamento della macchina è in ghisa integrale



PROVALVE
Fresatrice Sedi e Guide Valvole

CE

industry 4.0

1 PANNELLO DI CONTROLLO

Pannello di controllo touch screen a colori da 12 pollici



a) Blocco/sblocco del cuscinio d'aria della sfera e cilindro sfera mediante pulsante touch

b) Blocco/sblocco della testa mediante pulsante touch

c) Blocco/sblocco della tavola di lavoro mediante pulsante touch

d) Comando rotazione mandrino mediante pulsante touch

e) Azionamento vacuometro mediante pulsante touch

f) Il risultato della prova di tenuta è ottenuto tramite un sensore di pressione inserito nella macchina ed il risultato può essere salvato su una memoria removibile USB

g) Un encoder lineare misura la corsa del mandrino. La funzione di memoria avverte di memoria avverte l'operatore quando la profondità richiesta viene raggiunta, mediante avviso sonoro. Nel menù impostazioni può essere impostato il ritardo in secondi per l'arresto della rotazione del mandrino. Anche i valori di profondità di ciascuna sede possono essere salvati ed esportati su una memoria esterna USB.

CENTRATURA AUTOMATICA

È possibile nel pannello impostazioni impostare gli intervalli di tempo fra l'azionamento in sequenza dei cuscinetti d'aria. In questo modo con la pressione di un solo pulsante la macchina esegue una perfetta centratura automatica seguendo le pre-impostazioni inserite dall'operatore. Precisione e ripetitività sono garantite.

2 PORTE USB & ETHERNET

a) eServer è il programma x PC che consente all'Utilizzatore di raccogliere e trasferire i dati di lavorazione direttamente dalla macchina al vostro PC attraverso un collegamento Ethernet o mediante una memoria flash USB.

b) eRemote è il programma x PC che consente all'utilizzatore ed al costruttore il comando e il controllo in remoto della macchina tramite l'HMI. Potrete controllare la macchina da qualunque PC in remoto

c) Entrambi i software sono 100% compatibili con la Provalve.

3 MANIGLIA CON MICROSWITCH

• La maniglia con il microswitch consente lo spostamento orizzontale della testa di lavoro facilmente e senza agire sul touch screen

4 MOVIMENTO SENZA ATTRITO SU CUSCINI D'ARIA

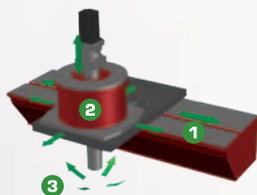
MOVIMENTO ORIZZONTALE DELLA TESTA DI LAVORO

a) Movimento longitudinale destra sinistra della testa su cuscinio d'aria 850 mm

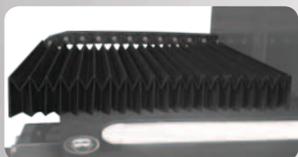
MOVIMENTO DELLA SFERA E DEL CILINDRO SFERA DURANTE LA CENTRATURA DI PRECISIONE

b) Movimento omnidirezionale su cuscinio d'aria del cilindro sfera 14 mm.

c) Inclinazione omnidirezionale su cuscinio d'aria della sfera di orientamento centrate 10 gradi



5 PROTEZIONE A SOFFIETTO



• A protezione della superficie rettificata di scorrimento della testa ci sono due soffietti laterali che impediscono il depositarsi di polvere e trucioli di lavorazione

6 ILLUMINAZIONE A LED

• Luce a LED per una migliore visibilità e risparmio di energia

7 AFFILATRICE UTENSILI

• Affilatrice elettrica integrata, con mola in diamante e supporto per utensile, per una veloce riaffilatura degli utensili in uso sulla macchina

8 MANDRINO

a. Il motore del mandrino è un Servo Motore A.C. con servo riduttore a ingranaggi elicoidali planetari.

Lunghissima durata e senza manutenzione

b. Velocità mandrino variabile da 0 a 500 giri/min (1600 SL)

Velocità mandrino variabile da 0 a 700 giri/min (1600SE)

c. Copia costante a qualunque velocità a 17 Nm (1600 SL)

Copia costante a qualunque velocità a 12 Nm (1600 SE)

d. Diametro mandrino 80 mm, indurito termicamente e cromato

e. Alloggiamento del mandrino portautensili nel mandrino std cono ISO 30

f. Volante di comando avanzamento rapido di precisione corsa mandrino da 250 mm (1600 SL) / 200 mm (1600 SE)

9 CASSETTIERA STOCCAGGIO ATTREZZATURE



a. Tre cassetti ed un ripiano superiore protetto da gomma per un ordinato e comodo stoccaggio delle attrezzature.

b. Il braccio di montaggio della cassetteria si orienta con un angolo di 130°.

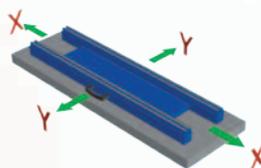
c. Dimensioni cassetteria
Largh 350, Prof. 280, Alt. 310 mm

10 CULLA FISSAGGIO TESTA ORIENTABILE



• Sistema di fissaggio delle testate che combina un sistema regolabile di fissaggio laterale universale con la possibilità di ruotare la testa 130° per adattare all'inclinazione delle guide, inclusi supporti inferiori, braccetti orientabili, blocchetti a T, e fissaggi regolabili

11 TAVOLA DI LAVORO



X : 760 mm. Y: 200 mm.

a. La tavola di lavoro è costruita in robusta ghisa

b. La tavola di lavoro si può muovere in tutte le direzioni sulla tavola appoggio rettificata, grazie al cuscinio d'aria

c. La tavola di lavoro si blocca sulla tavola di appoggio grazie al vuoto prodotto dalla pompa a vuoto dedicata

12 TAVOLA DI APPOGGIO

a. La tavola di appoggio è costruita in robusta ghisa

b. La tavola di appoggio è rettificata di precisione

c. La superficie utilizzabile della tavola è 545 x 1400 mm.

13 BASAMENTO

• Il basamento della macchina è in ghisa integrale

14 PROVA DI TENUTA

La prova di tenuta viene realizzata per mezzo di una costante depressione prodotta da un depressore elettrico, collegato mediante tubi e adattatori al condotto

ADATTATORI DEPRESSORE (8)

Ø40 mm / Ø50 mm / Ø60 mm / Ø75 mm

50x65 mm / 50x80 mm / 60x90 mm / 60x150 mm

SPECIFICHE TECNICHE	1600 SL	1600 SE	1600 S
-Campo di Lavoro diametro sedi	Ø16 – Ø100 mm	Ø16 – Ø80 mm	Ø16 – Ø80 mm
-Movimento destra sinistra supporto testa	760 mm	760 mm	760 mm
-Movimento avanti indietro supporto testa	200 mm	200 mm	200 mm
-Movimento orizzontale testa macchina	850 mm	850 mm	850 mm
-Capacità macchina fra peima e ultima guida	1610 mm	1610 mm	1610 mm
-Corsa colonna mandrino	250 mm	200 mm	200 mm
-Massima inclinazione colonna mandrino	10°	10°	10°
-Movimento radiale cilindro sfera	14 mm	14 mm	14 mm
-Velocità rotazione mandrino	da 0 a 500 giri/min	da 0 a 700 giri/min	da 0 a 700 giri/min
-Motore Mandrino AC servo motore/servo driver	0.75 Kw	0.75 Kw	0.75 kW
-Copia di potenza costante a tutte le velocità	17 Nm	12 Nm	12 Nm
-Affilatrice utensili	0.25 kW	0.25 kW	0.25 kW
-Pompa a vuoto n° 1 per prova di tenuta sedi valvole	0.12 kW	0.12 kW	0.12 kW
-Pompa a vuoto n° 2 per bloccaggio tavola di lavoro	0.12 kW	0.12 kW	0.12 kW
-Lunghezza massima teste (supporto rotante)	1000 mm	1000 mm	1000 mm
-Profondità massima teste (supporto rotante)	400 mm	400 mm	400 mm
-Altezza massima teste (supporto rotante)	240 mm	240 mm	240 mm
-Lunghezza massima testate (su supporti paralleli)	1230 mm	1230 mm	1230 mm
-Profondità massima testate (su supporti paralleli)	550 mm	500 mm	500 mm
-Altezza massima testate (su supporti paralleli)	475 mm	425 mm	425 mm
-Alimentazione elettrica	3 Ph-400 VAC-50/60Hz	3 Ph-400 VAC-50/60Hz	3 Ph-400 VAC-50/60Hz
-Alimentazione pneumatica	6 Bar-400 l/min	6 Bar-400 l/min	6 Bar-400 l/min
-Dimensioni macchina (larghezza x profondita x altezza)	1870 mm x 1050 mm x 2225 mm	1870 mm x 1000 mm x 2175 mm	1870 mm x 1000 mm x 2175 mm
-Peso	1750 Kg	1650 Kg	1375 Kg.
-Distanza Colonna verticale/Asse mandrino	315 mm	265 mm	265 mm
-Pannello di controllo	12" Touch screen colori	12" Touch screen colori	10" Touch screen colori
-Area utilizzabile della tavola di appoggio	545x1400 mm	545x1400 mm	545x1400 mm
-Base principale	Ghisa integrale	Ghisa integrale	Ghisa / Acciaio sald
	PORTE USB & ETHERNET	PORTE USB & ETHERNET	PORTE USB & ETHERNET
	INDUSTRIA 4.0	INDUSTRIA 4.0	INDUSTRIA 4.0

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- CULLA DI FISSAGGIO ROTANTE (1 set)
- AFFILATRICE UTENSILI
- DEPRESSORE ELETTRICO CONTROLLO TENUTA
- ADATTATORI CON GOMMA PER DEPRESSORE (8)
- CASSETTIERA STOCCAGGIO ATTREZZATURE
- CALIBRO REGOLAZIONE UTENSILI
- LIVELLA A BOLLA PER PILOTI CON INNESTO Ø9.5 MM
- CACCIAVITI TORX T9 / CHIAVE ALLEN KEY T 2.5 mm.
- OCCHIALI PROTETTIVI

DOTAZIONI OPZIONALI

- COPPIA PARALLELE (h:140 mm L:340 mm.) (1 set)
- COPPIA PARALLELE (h:110 mm L:340 mm.) (1 set)
- COPPIA PARALLELE (h:90 mm L:340 mm.) (1 set)
- SISTEMA DI BLOCCAGGIO UNIVERSALE (1 set)
- SISTEMA DI ALLINEAMENTO TESTE
- MICROMETRO PER MISURA UTENSILE SCAVO SEDE
- GUAINA PROTETTIVA PER COLONNA VERTICALE
- MANIGLIA CON MICROSWITCH E LED PER SPOST.TESTA

• Il costruttore si riserva di apportare modifiche senza preavviso



Macchine ad alta efficienza e semplicità d'uso

İvedik Organize Sanayi Bölgesi 1548. Sk. No: 21-23
06378 Yenimahalle / ANKARA – TURKEY
Tel : +90 312 395 39 65 / +90 312 395 39 66
Mobil : +90 507 923 89 03
Fax: +90 312 395 41 69

CTTT
CLIO TECNO TRADE

Strada Preserasca 14 a/b - 10024 Moncalieri TO-I
Tel: +39 335 6290141 • Fax: +39 011 0133000
Mobile: +39 335 6093414
info@cliotecntrade.it • www.cliotecntrade.it