

800S

Macchine ad alta
efficienza e
semplicità
d'uso



PROVALVE
Fresatrice Sedi e Guide Valvole



Nuova moderna tecnologia
con sistema di centratura
mediante 3 cuscini d'aria
senza attrito

4iO
industry

800S

Fresatrice Sedi e Guide Valvole

Processo di centratura automatico
con bloccaggio automatico alla fine

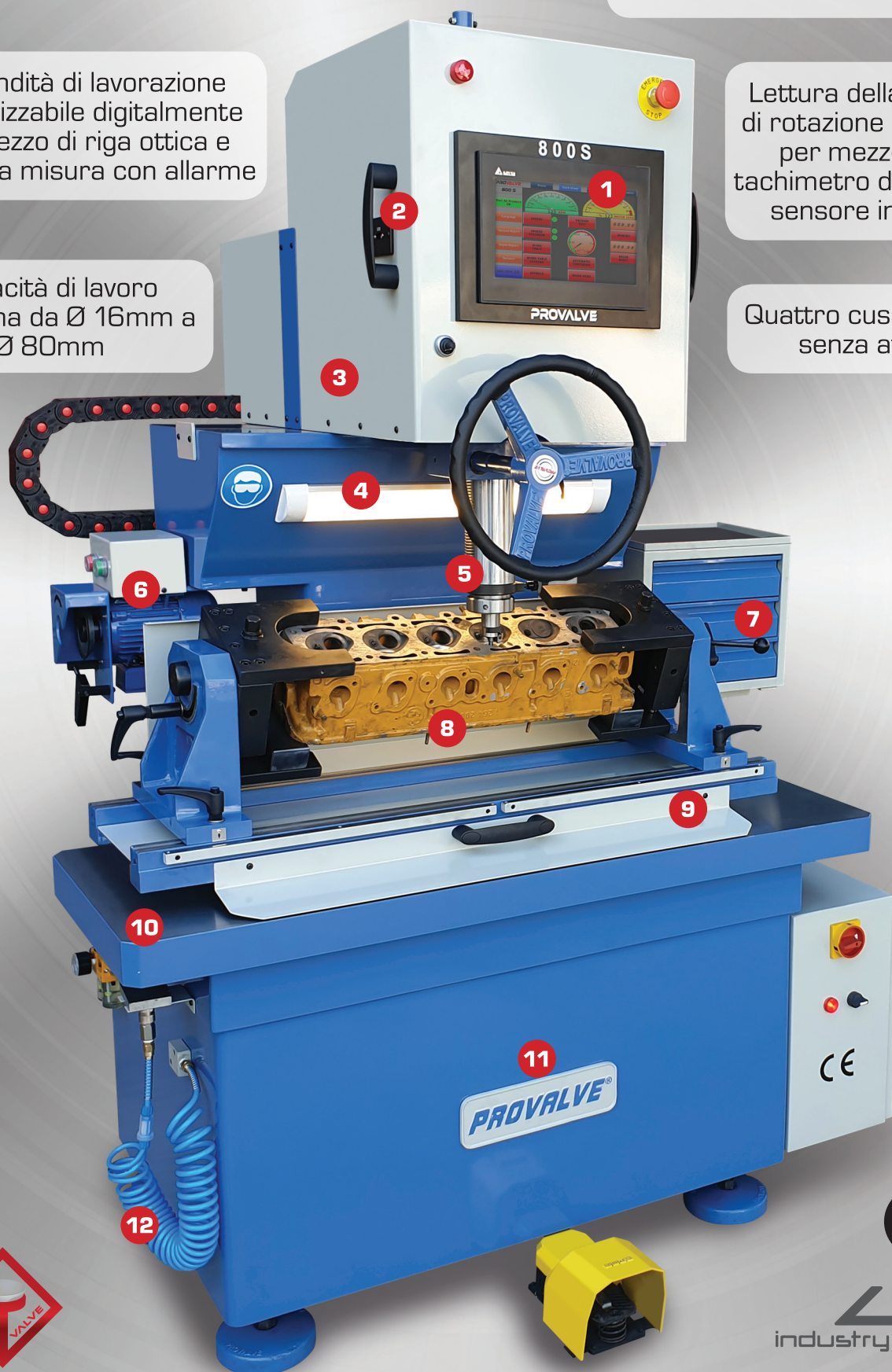
Nuova moderna tecnologia con
sistema di centratura mediante
3 cuscini d'aria senza attrito

Profondità di lavorazione
memorizzabile digitalmente
per mezzo di riga ottica e
arresto a misura con allarme

Lettura della velocità
di rotazione mandrino
per mezzo di un
tachimetro digitale con
sensore induttivo

Capacità di lavoro
macchina da Ø 16mm a
Ø 80mm

Quattro cuscini d'aria
senza attrito



PROVALVE
Fresatrice Sedi e Guide Valvole

CE
industry 4.0

1 PANNELLO DI CONTROLLO

Pannello di controllo touch screen a colori da 10 pollici



- a) Blocco/sblocco del cuscino d'aria della sfera e cilindro sfera mediante pulsante touch
- b) Blocco/sblocco della testa mediante pulsante touch

- c) Blocco/sblocco della tavola di lavoro mediante pulsante touch
- d) Comando rotazione mandrino mediante pulsante touch
- e) Azionamento vacuometro mediante pulsante touch
- f) Il risultato della prova di tenuta è ottenuto tramite un sensore di pressione inserito nella macchina ed il risultato può essere salvato su una memoria removibile USB
- g) Un encoder lineare misura la corsa del mandrino. La funzione di memoria avverte di memoria avverte l'operatore quando la profondità richiesta viene raggiunta, mediante avviso sonoro. Nel menù impostazioni può essere impostare il ritardo in secondi per l'arresto della rotazione del mandrino. Anche i valori di profondità di ciascuna sede possono essere salvati ed esportati su una memoria esterna USB.

CENTRATURA AUTOMATICA

È possibile nel pannello impostazioni impostare gli intervalli di tempo fra l'azionamento in sequenza dei cuscini d'aria. In questo modo con la pressione di un solo pulsante la macchina esegue una perfetta centratura automatica seguendo le pre-impostazioni inserite dall'operatore. Precisione e ripetitività sono garantite.

2 PORTE USB E ETHERNET

- a) La macchina è dotata di porta USB e porta Ethernet.
- b) È possibile il controllo in remoto della macchina attraverso la porta Ethernet.
- c) Il rapporto sulla prova di tenuta e sulla profondità di lavorazione di ciascuna sede può essere salvato sulla memoria esterna in formato Excel per visualizzazione e stampa da computer.

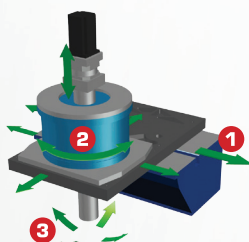
3 MOVIMENTO SENZA ATTRITO SU CUSCINI D'ARIA

MOVIMENTO ORIZZONTALE DELLA TESTA DI LAVORO

- a) Movimento longitudinale destra sinistra della testa su cuscino d'aria 220 mm

MOVIMENTO DELLA SFERA E DEL CILINDRO SFERA DURANTE LA CENTRATURA DI PRECISIONE

- b) Movimento omnidirezionale su cuscino d'aria del cilindro sfera 14 mm.
- c) Inclinazione omnidirezionale su cuscino d'aria della sfera di orientamento centrature 10 gradi



4 ILLUMINAZIONE A LED

Luce a LED per una migliore visibilità e risparmio di energia

5 MANDRINO

- a. Il motore del mandrino è un Servo Motore A.C. con servo riduttore a ingranaggi elicoidali planetari. Lunghissima durata e senza manutenzione
- b. Velocità mandrino variabile da 0 a 700 giri/min
- c. Coppia costante a qualunque velocità a 12 Nm
- d. Diametro mandrino 80 mm, indurito termicamente e cromato
- e. Alloggiamento del mandrino portautensili nel mandrino std cono ISO 30
- f. Volante di comando avanzamento rapido di precisione corsa mandrino da 200 mm

6 AFFILATRICE UTENSILI

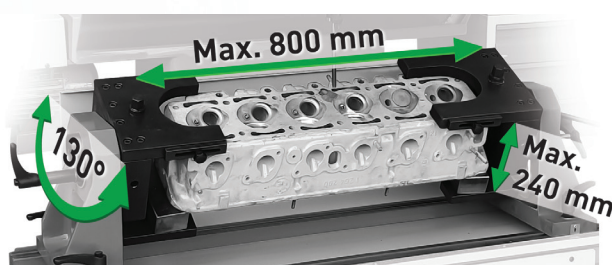
Affilatrice elettrica integrata, con mola in diamante e supporto per utensile, per una veloce riaffilatura degli utensili in uso sulla macchina

7 CASSETTIERA STOCCAGGIO ATTREZZATURE



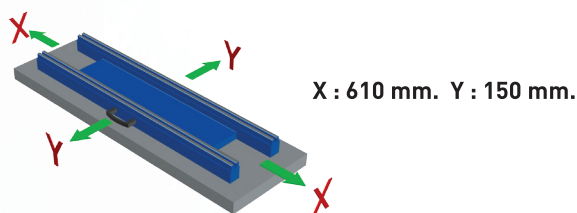
- a. Tre cassetti ed un ripiano superiore protetto da gomma per un ordinato e comodo stoccaggio delle attrezzature.
- b. Il braccio di montaggio della cassetteria si orienta con un angolo di 130°.
- c. Dimensioni cassetteria Largh 350, Prof. 280, Alt. 310 mm

8 CULLA FISSAGGIO TESTA ORIENTABILE



Sistema di fissaggio delle testate che combina un sistema regolabile di fissaggio laterale universale con la possibilità di ruotare la testa 130° per adattare all'inclinazione delle guide, inclusi supporti inferiori, braccetti orientabili, blocchetti a T, e fissaggi regolabili

9 TAVOLA DI LAVORO



- a. La tavola di lavoro è costruita in robusta ghisa
- b. La tavola di lavoro si può muovere in tutte le direzioni sulla tavola appoggio rettificata, grazie al cuscino d'aria
- c. La tavola di lavoro si blocca sulla tavola di appoggio grazie al vuoto prodotto dalla pompa a vuoto dedicata

10 TAVOLA DI APPOGGIO

- a. La tavola di appoggio è costruita in robusta ghisa
- b. La tavola di appoggio è rettificata di precisione
- c. La superficie utilizzabile della tavola è 480 x 1300 mm

11 BASAMENTO

Il basamento è costruito in longheroni di acciaio saldati

12 PROVA DI TENUTA

La prova di tenuta viene realizzata per mezzo di una costante depressione prodotta da un depressore elettrico, collegato mediante tubi e adattatori al condotto

ADATTATORI DEPRESSORE (7)

Ø40 mm / Ø50 mm / Ø60 mm / Ø75 mm
50x65 mm / 50x80 mm / 60x90 mm

SPECIFICHE TECNICHE	800	800 S	1000 S
-Campo di Lavoro diametro sedi	Ø16 – Ø80 mm	Ø16 – Ø80 mm	Ø16 – Ø80 mm
-Movimento destra sinistra supporto testa	610 mm	610 mm	610 mm
-Movimento avanti indietro supporto testa	150 mm	150 mm	150 mm
-Movimento orizzontale testa macchina	220 mm	220 mm	380 mm
-Capacità macchina fra peima e ultima guida	830 mm	830 mm	990 mm
-Corsa colonna mandrino	200 mm	200 mm	200 mm
-Massima inclinazione colonna mandrino	10°	10°	10°
-Movimento radiale cilindro sfera	14 mm	14 mm	14 mm
-Velocità rotazione mandrino	da 0 a 700 giri/min	da 0 a 700 giri/min	da 0 a 700 giri/min
-Motore Mandrino AC servo motore/servo driver	0.75 Kw	0.75 Kw	0.75 Kw
-Copia di potenza costante a tutte le velocità	12 Nm	12 Nm	12 Nm
-Affilatrice utensili	0.25 Kw	0.25 Kw	0.25 Kw
-Pompa a vuoto n° 1 per prova di tenuta sedi valvole	0.12 Kw	0.12 Kw	0.12 Kw
-Pompa a vuoto n° 2 per bloccaggio tavola di lavoro	0.12 Kw	0.12 Kw	0.12 Kw
-Lunghezza massima teste (supporto rotante)	800 mm	800 mm	800 mm
-Profondità massima teste (supporto rotante)	400 mm	400 mm	400 mm
-Altezza massima teste (supporto rotante)	240 mm	240 mm	240 mm
-Lunghezza massima testate (su supporti paralleli)	-----	-----	1000 mm
-Profondità massima testate (su supporti paralleli)	-----	-----	500 mm
-Altezza massima testate (su supporti paralleli)	-----	-----	425 mm
-Alimentazione elettrica	400 V AC 3 phase + N + T 50/60Hz		
-Alimentazione pneumatica	6 Bar - 400 litri/min		
-Dimensioni macchina (larghezza x profondita x altezza)	1415 mm x 1000 mm x 2175 mm		
-Peso	1200 Kg	1200 Kg	1250 Kg.
-Distanza Colonna verticale/Asse mandrino	265 mm	265 mm	265 mm
-Pannello di controllo	Analogico	Schermo Touch screen 10"	
-Area utilizzabile della tavola di appoggio	480x1300 mm	480x1300 mm	480x1300 mm
-Base principale	In acciaio saldato con piano in ghisa		
-Porte USB & Ethernet	NO	SI	SI
-4.0 INDUSTRIA	NO	SI	SI

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- CULLA DI FISSAGGIO ROTANTE (1 set)
- SUPPORTI PER TESTE FIAT (3 SET)
- AFFILATRICE UTENSILI
- DEPRESSORE CONTROLLO TENUTA SEDI
- ADATTATORI DEPRESSORE (7)
- CASSETTIERA PORTA ATTREZZATURE
- CALIBRO REGOLAZIONE UTENSILI
- LIVELLA A BOLLA PER PILOTI Ø 9,52
- CACCIATIVI T9 TORX/CHIAVE ALLE T 2,5 mm
- OCCHIALI PROTETTIVI

DOTAZIONI OPZIONALI

- SERIE PARALLELE h:140 mm - L:340 mm. (1 set)
- SISTEMA DI FISSAGGIO UNIVERSALE (1 set)
- DISPOSITIVO ALLINEAMENTO TESTATA
- MICROMETRO PER SETTAGGIO UTENSILI SCAVO SEDE
- PROTEZIONE A SOFFIETTO PER SPOSTAMENTO COLONNA
- MANIGLIA CON MICROSWITCH E LED MOVIMENTO TESTA



• Il costruttore si riserva di apportare modifiche senza preavviso



Macchine ad alta efficienza e semplicità d'uso

İvedik Organize Sanayi Bölgesi 1548. Sk. No: 21-23
06378 Yenimahalle / ANKARA – TURKEY
Tel : +90 312 395 39 65 / +90 312 395 39 66
Mobil : +90 507 923 89 03
Fax: +90 312 395 41 69

CTTT
CLIO TECNO TRADE

Strada Preserasca 14 a/b - 10024 Moncalieri TO-I
Tel: +39 335 6290141 • Fax: +39 011 0133000
Mobile: +39 335 6093414
info@cliotecntrade.it • www.cliotecntrade.it